

CRC ALU HITEMP

Антикор термостойкое алюминиевое покрытие

Ref.: 32421 - 500 ml

1. Общее описание

Термостойкое алюминиевое покрытие.

Алюминиевая краска, устойчивая к воздействию высоких температур, на основе силиконовых полимеров и активных алюминиевых красящих веществ. CRC ALU HITEMP образует на поверхности твердое прочное покрытие, которое не сгорает, не трескается и не отслаивается при высоких температурах.

2. Свойства

- Высокая термостойкость: выдерживает температуры до 600°C.
- Прекрасная защита.
- Долгий срок службы
- Быстро сохнет при комнатной температуре.
- Хорошо выдерживает перепады температур
- Устойчиво к погодным явлениям. Однако со временем после длительного использования может наблюдаться некоторое потускнение поверхности.
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Для контроля над свойствами пленки и применением в аэрозолях используется газ-вытеснитель диметилен.



3. Применение

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Печные трубы • Печи • Обогреватели • Сушильные печи • Мусоросжигающие печи • Дымоходы | <ul style="list-style-type: none"> • Выпускные коллекторы • Коллекторы, сборники • Двигатели • Духовые печи • Паровые трубы |
|--|--|

4. Инструкция

- Сняв крышку, сильно встряхните баллончик в течение одной минуты, чтобы размешивающий шарик свободно перемещался внутри баллона для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев, достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого. Следующие слои можно наносить уже через 15 - 30 минут.
- Полное высыхание поверхности происходит уже во время использования, обычно через 1 час (при температуре 200°C) или через 45 минут (при температуре 250°C).
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на кнопку до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, выньте кнопку и прочистите его с помощью тонкой проволоки.
- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.



Произведен
CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1
 9240 Zele Belgium
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

www.crcind.com



Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Жидкость
Внешний вид	матовое алюминиевое покрытие	матовое алюминиевое покрытие
Тип полимера	силикон	силикон
Тип красителя	не листовая алюминиевая краска	не листовая алюминиевая краска
Плотность	0.99 г/см ³ (@ 20°C)	1.11 г/см ³ (@ 20°C)
Температура вспышки (растворителя)	-4 °C	42 °C
Площадь покрытия (30 мк м, сухая)	приблизительно 3,4 м ² /баллон (500 мл)	подлежит определению
Время высыхания		
<ul style="list-style-type: none"> • на ощупь 	15 мин при 20°C (45% относительной влажности)	15 мин при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> • до "твердой" поверхности 	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> • полное отверждение 	1 час при 200°C	1 час при 200°C
Рекомендуемая толщина пленки	25 - 30 мкм	25 - 30 мкм
Обезжиривающее/чистящее средство	М.Е.К., ацетаты	М.Е.К., ацетаты
Свойства сухой пленки (обезжиренная металлическая поверхность)		
<ul style="list-style-type: none"> • Термостойкость (ASTM D-2485-68) Метод 1 (24 ч непрерывно) Метод 2 (циклически) 	600°C 635°C	600°C 635°C
<ul style="list-style-type: none"> • Прилипание к стали (NFT 30038) 	0/1	0/1
<ul style="list-style-type: none"> • Гибкость, трансформируемость (после нагревания до 600°C, раскатка 6 мм, визуальная) 	пройден	пройден

6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 500 мл

Последняя актуальная версия этих Технических характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: www.crcind.com.



Произведен
CRC Industries Europe bvba
 Touwslagerstraat 1
 9240 Zele Belgium
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34
www.crcind.com

