

## CRC EASY WELD

Средство против сварочных брызг (экономичное)

Ref.: 30738 - 500 ml



### 1. Общее описание

Индустриальное средство для предотвращения прилипания сварочных брызг на основе биоразлагаемого масла (СЕС-І-33-Т-82). CRC Easy Weld обеспечивает быстрый и удобный способ предотвращения прилипания сварочных брызг к металлическим поверхностям во время сварки и устраняет необходимость обработки поверхности после сварки резцом, металлической проволочной щеткой или шлифовальным кругом. Также предотвращает закупорку в автоматическом и полуавтоматическом сварочном оборудовании.

### 2. Свойства

- Создает бессиликоновый термостойкий барьер.
- Обладает длительным действием, не допускающим прилипание брызг.
- Легко удаляет брызги после сварки при помощи щетки.
- Благодаря очень тонкой пленке экономично в использовании.
- Увеличивает срок службы форсунки.
- Повышает стабильность сварочной дуги, обеспечивая свободный газовый поток.
- Содержит эффективные ингибиторы коррозии для защиты обработанных поверхностей и оборудования от коррозии.
- Аэрозольный баллон оборудован 360° клапаном (работает в любом положении) и дополнительной трубкой для удобства использования.
- Аэрозоль находится под давлением углеводородного газа-вытеснителя.



### 3. Применение

- Заготовки и детали
- Форсунки и кожухи
- Горелки
- Технологическая оснастка к станкам
- Фиксирующие устройства
- Автоматическое и полуавтоматическое сварочное оборудование
- Сварочные роботы

### 4. Инструкция

- Наносить тонким ровным слоем на свариваемые поверхности.
- Перед началом сварки нанесите средство на сварочное сопло, а затем применяет средство при необходимости.
- Защите аэрозольный баллон от сварочных брызг, так он содержит чрезвычайно воспламеняющийся состав.
- Брызги сварки с сопла можно стереть тканью или вытрясти их, прислонив сопло к скамейке.
- Остатки продукта можно удалить с помощью средства CRC Industrial Degreaser или CRC Fast Dry Degreaser. Если завершающим этапом работ является Горячее Цинкование - погружением в расплав, следуйте инструкциям по очистке, которые предоставляет компания, занимающая цинкованием, либо организации по процессу цинкования (инфо можно найти через Международную Цинковую Ассоциацию: [www.iza.com](http://www.iza.com)).

- Во время сварки должна обеспечиваться хорошая вентиляция.



Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
 9240 Zele Belgium  
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

#### 5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	
Внешний вид	Жидкость	
Цвет	Светло-янтарная	
Запах	Характерный	
Температурный интервал кипения растворителя	35 - 65°C	
Температура воспламенения	< 0°C	
Температура замерзания	-30°C	
Плотность испарений (vs. воздух = 1)	3	
Свойства сухой пленки		
• Температура воспламенения (крышка закрыта)	250°C	
• Удельная плотность (при 20°C)	0.92 г/см <sup>3</sup> (@ 20°C)	
• Обычная толщина пленки	2 – 5 мкм	

#### 6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 500 мл

#### 7. ПРИМЕЧАНИЯ

Состав средства чрезвычайно огнеопасен. Храните аэрозольный баллон в защищенных условиях от источников возгорания.

Последняя актуальная версия этих Технических характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).



Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
9240 Zele Belgium  
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

