

CRC INOX 200

Антикор покрытие для нержавеющей стали

Ref.: 32337 - 500 ml

1. Общее описание

Защитное покрытие цвета нержавеющей стали.

Однокомпонентное покрытие с глянцевым блеском нержавеющей стали. Средство CRC Inox 200 образует гибкую защитную пленку, которая содержит пигменты нержавеющей стали.

2. Свойства

- Прекрасное отделочное покрытие для сварных швов на конструкциях из нержавеющей стали.
- Образует прочную пленку.
- Уникальная комбинация эластичности и прочности.
- Чрезвычайно хорошо пристает к поверхностям из нержавеющей стали.
- Не содержит свинец.
- Быстро сохнет.
- Для контроля над свойствами пленки и распыления в аэрозолях используется сжиженный нефтяной газ-вытеснитель.

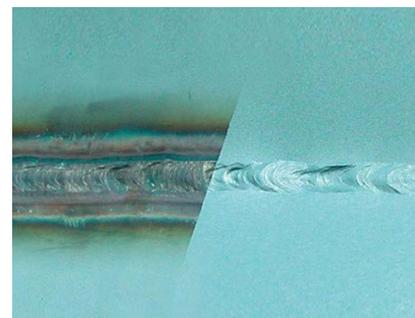
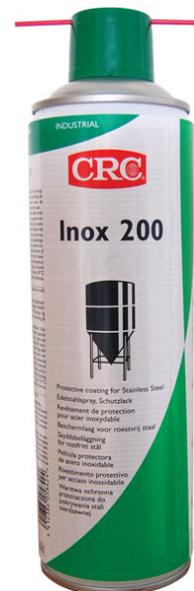
3. Применение

Отделочное обесцвечивание поверхностей из нержавеющей стали, подверженных термическому воздействию (напр., после сварки).

- Промышленные транспортные средства
- Защитные приспособления
- Трубопроводы и соединения
- Контейнеры
- Мебель
- Бытовое и садовое оборудование

4. Инструкция

- Сильно встряхивайте баллончик в течение одной минуты пока смесительный шарик тщательно не перемешает содержимое баллончика. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев, достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого слоя. Следующие слои можно наносить уже через 5 минут.
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на кнопку до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только пустой газ. Если отверстие засорилось, выньте кнопку и прочистите его с помощью тонкой проволоки.



Произведен
CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1
 9240 Zele Belgium
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

www.crcind.com



- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией. Для всех изделий CRC имеются листы с данными по технике безопасности в соответствии с директивой ЕС 93/112.

Примечание: Для сварочных целей, лучше всегда использовать сплавы из нержавеющей стали с низким содержанием углерода, такие как 304L или 306L. Эти типы сплавов сохраняют хороший естественный антикоррозионный барьер.

5. Основные данные продукта (без вытеснителя)

Внешний вид	Глянцевый цвет нержавеющей стали
Удельная масса (ASTM D891-95)	1,0 г/см ²
Содержание твердых веществ (ASTM D1644 ISO 1515)	30 + - 2%
Площадь покрытия (40 мкм, сухая пленка)	2,5 м ² /аэрозоль
Условия применения - Минимальная температура окружающей среды - Минимальная температура поверхности - Максимальная влажность	8°C 5°C 85% относительной влажности
Время высыхания - на ощупь - полностью сухая	10 минут 30 минут
Свойства сухой пленки (40 - 60 мкм)	
• Сцепление с оцинкованной сталью (ASTM D3359)	0 B
Теплостойкость (ASTM D2485-68)	Приблизительно 300°C

6. Упаковка

Аэрозоль: 12 x 500 мл

Последняя актуальная версия этих Технических характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: www.crcind.com.

www.crcind.ru



Произведен
CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1
9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

www.crcind.com

