

## CRC INOX WELD KLEEN

Очиститель нержавеющей стали от следов сварки или нагрева (цветов побежалости)

Ref.: 30379 - 2 kg

### 1. Общее описание

Очиститель нержавеющей стали после сварки (нагрева) от цветов побежалости. Травильная паста, восстанавливающая оригинальные характеристики нержавеющей сталей после сварки и/или нагрева

Удаляет загрязнения, очищает, протравливает и защищает (пассивирует) аустенитные и полученные дуплекс-процессом нержавеющей стали марок 303, 304, 316, ..., никель и алюминий.



### 2. Свойства

- Удаляет загрязнения и очищает поверхность в зоне сварного шва
- Устраняет любые цветовые эффекты от теплового нагревания
- Пассивирует и восстанавливает нержавеющий эффект после сваривания
- Не содержит фтористоводородную кислоту, следовательно не выделяет паров фтор-водорода
- Активен при температуре выше +5 °C
- Отсутствует эффект каплепадения на наклонных и вертикальных поверхностях
- Быстрота обработки
- Очень эффективен
- Экономичен
- Практичен в использовании
- Не нуждается в предварительной подготовке поверхности (но сильно загрязнённые поверхности рекомендуется очистить с помощью CRC Industrial Degreaser)
- Пассивация происходит автоматически после смывания средства водой и выдержки на воздухе
- Поверхностно-активные вещества биоразлагаемы на 90% в соответствии со стандартами Организации экономического сотрудничества и развития (OECD)

### 3. Применение

Для местного травления и очистки конструкций и всех сварных соединений на нержавеющей сталях.

### 4. Инструкция

**Всегда надевайте защитную одежду и соблюдайте инструкцию по использованию.**

- Размешайте травильную пасту. Нанесите неразбавленную пасту по поверхности или сварному соединению, используя кисть, стойкую к кислоте.
- Время контакта: от 30 минут до 2 часов (зависит от типа стали, вида сварного шва и температуры оборудования).
- Травильный процесс заканчивается, когда паста становится серого цвета.
- Всегда промывать достаточным количеством воды.
- В зависимости от времени травления, концентрации или температуры на обрабатываемой поверхности возможны различные оптические эффекты и серые тени.
- Не допускайте перетравливания поверхности. Результаты перетравливания в коррозионной чувствительности и вредят процессу пассивации.



**В случае сомнений в результате, испытайте средство на тестовой поверхности.**



Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
 9240 Zele Belgium  
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





Листы безопасности (MSDS) согласно директиве ЕС 91/155/ЕЕС со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

#### 5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА

Внешний вид	гель	
Относительная плотность (при 20°C)	1,352	
Диапазон температур кипения	От 100°C до 261°C	
Температура вспышки	Нет	
Температура плавления	0°C	
Давление пара (при 20°C)	2332	
Вязкость (при 20°C)	3900 мПа•с	
Растворимость в воде	полная	

#### 6. УПАКОВКА

Емкость: 2 x 2 кг

- Хранить в хорошо закрытой упаковке в закрытом вентилируемом помещении.
- Обращаться с осторожностью, избегая пролития. Пролитое содержимое может повреждать полы и другие материалы.
- Избегать металлической упаковки.

Последняя актуальная версия этих Технических характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

www.crcind.ru



Произведен  
**CRC Industries Europe bvba**

Touwslagerstraat 1  
9240 Zele Belgium  
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

