

CRC ZINC PRIMER

Антикор грунтовка на основе ортофосфата цинка

Ref.: 30419 - 500 ml

1. Общее описание

Многофункциональная грунтовка на основе ортофосфата цинка. Быстровывсыхающее грунтовочное средство для металлических поверхностей на основе ортофосфата цинка. В формулу средства входят модифицированные алкидные полимеры, ортофосфат цинка и другие антикоррозийные красящие вещества. Средство CRC ZINC PRIMER прекрасно борется с ржавчиной и надежно предохраняет внутренние и внешние поверхности от образования коррозии.

2. Свойства

- Обеспечивает наилучшую защиту верхнего слоя поверхности.
- Сохраняет яркость цвета верхнего слоя.
- Светло-серый цвет средства делает возможным его использование даже для покрытия светлых поверхностей.
- Уже через час после покрытия на слой можно наносить однокомпонентные краски.
- Замедляет процесс образования ржавчины.
- Быстро проникая в узкие поры и трещины, экономит время.
- Быстро сохнет.
- Прочно держится на обезжиренных открытых металлических поверхностях. Перед покрытием окисленных или гальванизированных поверхностей иногда требуется предварительная подготовка (например, зачистка, обработка наждачной бумагой и т.д.).
- Не содержит свинца и солей хромовой кислоты.
- Не содержит хлорированных и ароматических растворителей.
- Для контроля над свойствами пленки и применением в аэрозолях используется газ-вытеснитель диметилен.



3. Применение

- | | |
|--|---------------------------|
| • Кузова автомобилей | • Металлические окна |
| • Заводское оборудование и механизмы | • Ходовые части и каркасы |
| • Судостроительная арматура | • Швы |
| • Элементы стальных конструкций зданий | • Точечная сварка |

4. Инструкция

- Сняв крышку, сильно встряхните баллончик в течение одной минуты, чтобы размешивающий шарик свободно перемещался внутри баллона для обеспечения однородного распределения по поверхности. Продолжайте встряхивать во время использования.
- Для достижения лучших результатов наносите изделие на чистую, сухую, обезжиренную поверхность. Ржавчину и накипь следует удалять металлической проволочной щеткой.
- Наносите ровными тонкими слоями: при нанесении двух тонких слоев достигается лучший результат, чем при нанесении одного толстого. Верхний слой следует наносить через 12 - 48 часов. Также рекомендуется слегка обработать поверхность наждачной бумагой.
- После окончания обработки, очистите аэрозольный клапан, перевернув баллон вверх дном и нажимая на клапан до тех пор, пока из баллона не начнет выходить только газ. Если отверстие засорилось, выньте клапан и прочистите его с помощью тонкой проволоки.



Произведен
CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1
 9240 Zele Belgium
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

www.crcind.com



- Не используйте на работающем оборудовании. Наносите средство только в помещении с хорошей вентиляцией.

Листы безопасности (MSDS) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА (без газа-вытеснителя)

	Аэрозоль	Жидкость
Внешний вид	матовое покрытие светло-серого цвета	матовое покрытие светло-серого цвета
Тип полимера	модифицированный алкидный полимер	модифицированный алкидный полимер
Тип красителя	ортофосфат цинка	ортофосфат цинка
Плотность	1.05 г/см ³ (@ 20°C)	1.37 г/см ³ (@ 20°C)
Температура вспышки (растворителя)	-4 °C	27 °C
Площадь покрытия (30 мк м, сухая)	приблизительно 1 м ² /баллон (400 мл)	приблизительно 11 м ² /кг
Рекомендуемая толщина пленки	25 - 30 мкм	25 - 30 мкм
Время высыхания		
<ul style="list-style-type: none"> • На ощупь 	30 мин при 20°C (45% относительной влажности)	30 мин при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> • Полное отверждение 	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)	24 часа при 20°C (45% относительной влажности)
<ul style="list-style-type: none"> • Повторная покраска 	1 час*	1 час*
Обезжиривающее/чистящее средство	Уайт-спирит	Уайт-спирит
Свойства сухой пленки (30 мк м, обезжиренная металлическая поверхность)		
<ul style="list-style-type: none"> • солевой туман (ASTM B 117) 	> 500 ч (толщина пленки 35 мкм)	> 500 ч (толщина пленки 35 мкм)
<ul style="list-style-type: none"> • пропитка стали (NFT 30038) 	0	0
<ul style="list-style-type: none"> • гибкость (оправка 6 мм, визуальная) 	пройден	пройден
рекомендуемая окончательная обработка покрытия	алкид, акрил, целлюлоза и т.д.	алкид, акрил, целлюлоза и т.д.

6. УПАКОВКА

Аэрозоль: 12 x 500 мл

Емкость: 4 x 750 мл

7. ПРИМЕЧАНИЕ

(*) 24 часа для лучшего результата после незначительной абразивной обработки

Последняя актуальная версия этих Технических характеристик может быть выслана Вам по запросу или найдена на нашей странице в Интернете: www.crcind.com.



Произведен
CRC Industries Europe bvba

Touwslagerstraat 1
 9240 Zele Belgium
 Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

www.crcind.com

